



11-4075-Kleur Ankogel 2K DTM Kleurlak

- Version 210113 : een twee componenten roestwerende PU Coating met een uitstekende weersbestendigheid.
- Samenstellingsindicatie : - 2K polyurethaan
- Voornaamste kenmerken : - blijvend flexibel
- zeer goede weersbestendigheid
- zeer krasvast
- uitermate goede hechting
- uitstekende roestwering
- Toepassing : - Ankogel 2K DTM Kleurlak is als corrosiewerende "Direct To Metal" afwerking uitstekend geschikt als éénlaag systeem op gestraald staal. Ook geschikt voor verzinkte ondergronden. Voor industriële toepassingen zoals o.a. machines etc.

Technische gegevens bij ca. 20°C

- Dichtheid bij 20°C (gemengd product) : afhankelijk van kleur ca. 1,3 gr/cm³
- Vaste stof gehalte (volume) : ca. 58% (gemengd product)
- Mengverhouding : component A : 3 vol.%
Harder 11-4076 : 1 vol.%
- Potlife : Bij 20°C : ca. 4 uur
- Spuitverduunning : PUR/Cryl Verduunning 40-960-0102
- Indicatie droogtijden (bij 80 Mu droog) : - stofdroog : ca. 3 uur
- hanteerbaar : ca. 18 uur
- overschilderbaar : ca. 12 uur
- Droge Laagdikte : 60 -100 Mu
- Uiterlijk : Zijdeglans
- Theoretisch rendement (bij 60 Mu droog) : ca. 9,7 m²/lt



Spuitgegevens (bij 20°C):

- | | | | | |
|------------------------------|---|--|---|--|
| - Luchtspuit | : | - opening | : | 2.0 – 2.5 mm |
| | | - druk | : | 3 – 4 bar |
| | | - verdunning | : | PUR/Cryl Verdunning
40-960-0102 (5-10%) |
| - Airless/airmix | : | - materiaaldruk | : | 140-200 bar (airless)
70-100 bar (airmix) |
| | | - nozzle | : | 0.015-0.017 inch |
| | | - verdunning | : | PUR/Cryl Verdunning
40-960-0102 (0-10%) |
| Voorzorgsmaatregelen | : | Tijdens verwerking en droging zorgen voor voldoende ventilatie. Vermijd huidcontact door gebruik te maken van de geëigende beschermmiddelen zoals handschoenen, veiligheidsbril, geschikt schoeisel, voorschoten, beschermende crèmes e.d. Niet verwerken bij open vuur. | | |
| Houdbaarheid | : | in goed gesloten originele verpakking op een koele en droge plaats, minimaal 12 maanden. | | |
| Opmerkingen | : | het aanbrengen van tweecomponenten producten mag uitsluitend geschieden bij een relatieve vochtigheid lager dan 85% en bij een temperatuur van ondergrond en/of omgeving hoger dan 10°C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3°C boven het dauwpunt moet liggen. De (chemische) belasting van het aangebrachte systeem mag eerst plaats vinden, nadat dit voldoende is doorgehard, hetgeen overeenkomt met een droogtijd van ca. 7 dagen bij 20°C, of zoveel korter of langer, naarmate de temperatuur hoger of lager is. | | |
| Ondergrond | : | Verwijder vet, olie, vuil etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Stralen zuiverheidsgraad Sa 2,5 volgens ISO 8501-1. Na stralen stof verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Binnen 6 uren de eerste laag aanbrengen.

Op Zink: Licht aanstralen met inert straalmateriaal volgens ISO 12944 deel 4 – 6.2.3. Verwijder vet, olie, vuil etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Het gehele Zinkoppervlak licht aanstralen met inert straalmiddel (korrelgrootte 0,3-0,5 mm, straaldruk 2.0-2.5 bar, opening mondstuk 6 mm minimaal). Na het stralen dient het gehele oppervlak er gelijkmatig uit te zien. Afhankelijk van de Zinklaagdikte kan max. 5-10 µm zink worden verwijderd. Na het stralen alle stof verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Binnen 2 uren de eerste laag aanbrengen. | | |
| VOS gehalte (Arbo Nederland) | : | < 380 gram VOS per liter. | | |



- Veiligheidsaspecten : zie informatie op veiligheidsinformatieblad.
- Gevarenklasse (vervoer) : zie informatie op veiligheidsinformatieblad.
- Bijzonderheden : zie onze algemene voorschriften technische documentatie.

De vermelde gegevens zijn opgesteld naar onze beste weten en kunnen. De gebruiker dient evenwel de toepassing van dit product te toetsen aan de voor hem geldende omstandigheden en mogelijkheden. Uit de tekst van deze technische beschrijving kan geen aansprakelijkheid, noch garantie worden afgeleid.

